



A Zellox é uma marca de eletrodomésticos da Subaé Atacado, empresa com quase 30 anos de mercado. Com sede na capital baiana, a Zellox foi desenvolvida por profissionais com vasta experiência nas áreas comercial, financeira e de importação. Apostou, desde 2020, na linha de produtos como o climatizador de ar portátil e, em 2023, ampliará o seu portfólio lançando sua nova linha de ventilação.



ZLX-30A - PRETO



Capacidade do reservatório:

30 litros



Potência:

100W



Volume de ar:

4.200 m³/h



Consumo de água:

2 a 4 l/h

Área de abrangência: 20 a 40 m²;

Tensão/frequência: 110V / 220V – 60Hz;

Sistema evaporativo tipo colmeia;

Oscilação dupla;

Três velocidades de ventilação;

Três velocidades de resfriamento;

Fácil transporte com 4 rodas de plástico;

4 ice box.



ZELLOX

ZLX-30A - BRANCO



Capacidade do reservatório:

30 litros



Potência:

100W



Volume de ar:

4.200 m³/h



Consumo de água:

2 a 4 l/h

Área de abrangência: 20 a 40 m²;

Tensão/frequência: 110V / 220V - 60Hz;

Sistema evaporativo tipo colmeia;

Oscilação dupla;

Três velocidades de ventilação;

Três velocidades de resfriamento;

Fácil transporte com 4 rodas de plástico;

4 ice box.



ZELLOX

ZLX-45



Capacidade do reservatório:

45 litros



Potência:

150W



Volume de ar:

4.500 m³/h



Consumo de água:

2 a 5 l/h

Área de abrangência: 20 a 45 m²;

Tensão / Frequência: 110V / 220V – 60Hz;

Super econômico;

Sistema evaporativo tipo colmeia;

Oscilação dupla;

Três velocidades de ventilação;

Três velocidade de resfriamento;

Fácil transporte com 4 rodas de plástico;

4 ice box.



ZELLOX

ZLX-70



Capacidade do reservatório:

70 litros



Potência:

210W



Volume de ar:

5.000 m³/h



Consumo de água:

4 a 6 l/h

Área de abrangência: 20 a 50 m²;

Tensão/frequência: 110V / 220V – 60Hz;

Supereconômico;

Sistema evaporativo tipo colmeia;

Oscilação dupla;

Três velocidades de ventilação;

Três velocidade de resfriamento;

Fácil transporte com 4 rodas de plástico;

Proteção para a bomba d'água;

Caso falte água no reservatório, a bomba desliga automaticamente;

Conexão direta para água - para abastecimento contínuo de água.



ZELLOX

ZLX-100



Capacidade do reservatório:

100 litros



Potência:

210W



Volume de ar:

5.500 m³/h



Consumo de água:

4 a 6 l/h

Área de abrangência: 30 a 60 m²;

Tensão/frequência: 110V / 220V – 60Hz;

Supereconômico;

Sistema evaporativo tipo colmeia;

Oscilação dupla;

Três velocidades de ventilação;

Três velocidade de resfriamento;

Fácil transporte com 4 rodas de plástico;

Proteção para a bomba d'água;

Caso falte água no reservatório, a bomba desliga automaticamente;

Conexão direta para água - para abastecimento contínuo de água.



ZELLOX

ZLX-8



Capacidade de Reservatório:

8 litros



Supersilencioso



Potência:

65W



3

velocidades

2 ice box;

Colmeia;

4 rodinhas de transporte;

Resfria, ventila,
purifica e umidifica;

Prático e versátil.



ZELLOX

ZLX-20



Capacidade de
Reservatório:
20 litros



Supersilencioso



Potência:
80W



3
velocidades

2 ice box;

Colmeia;

4 rodinhas de transporte;

Resfria, ventila, purifica
e umidifica;

Prático e versátil.



ZELLOX

ZLX-40M e ZLX-40C



Supersilencioso



Potência:
126W



3
velocidades



**Hélice com
6 pás**

Fusível térmico: dispositivo de proteção que garante a segurança do motor;

Motor turbo: motor com alta performance gera menos ruído;

Design e aerodinâmica para alta ventilação;

Oscilação horizontal automática;

Tensão/frequência: 110V / 220V;

Regulagem de inclinação manual.



ZELLOX



*imagem meramente ilustrativa.

ZLX-60P e ZLX-60C



Silencioso



Potência:
**150w e
200w**



3
velocidades



**Hélice com
5 pás**

Bivolt;

Prático;

Oscilação horizontal de 60°;

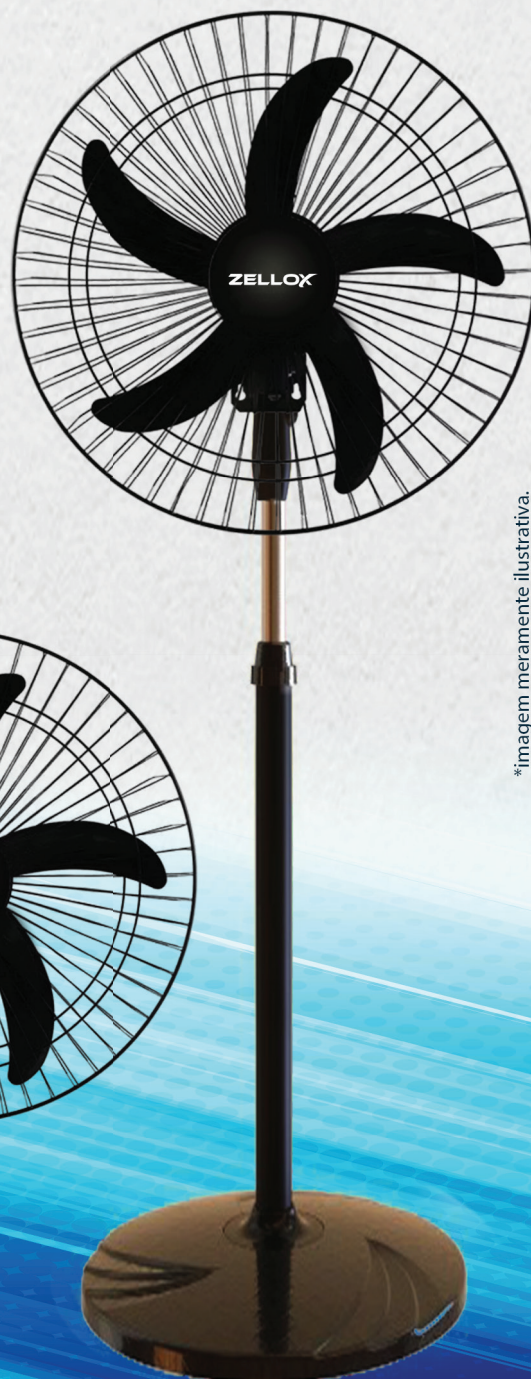
Inclinação manual de 30°;

Coluna tem altura ajustável de até 1,7 metros;

Segurança - grades metálicas garantido durabilidade e maior proteção;

Chave cvv: acompanha chave de controle deslizante;

Grade com pintura de alta resistência.



*imagem meramente ilustrativa.

ZELLOX

DIMENSÕES

TAMANHO E PESO

Modelo	Dimensões sem embalagem (L x P x A - cm)	Peso Líquido (kg)	Dimensões com embalagem (L x P x A - cm)	Peso bruto (kg)
ZLX-8	24 x 23,5 x 59	2,7	27 x 26,5 x 59,5	3,5
ZLX-20	38x34x80	5,5	41,5x37,5x77	7
ZLX-30A - PRETO	47 x 35 x 83	8	53 x 39 x 79,5	9,5
ZLX-30A - BRANCO	47 x 35 x 83	8	53 x 39 x 79,5	9,5
ZLX-45	51 x 36 x 102	10,5	57,5 x 43 x 100,5	12,5
ZLX-70	68 x 42 x 125	17,5	74,5 x 48,5 x 117	21
ZLX-100	68 x 42 x 136,5	19	74,5 x 48,5 x 130	23
ZLX-40M	62,5 x 45 x 32	2,5	65,5 x 48 x 35	3,1
ZLX-40C	150 x 41,5 x 49,5	5,2	153 x 44,5 x 52,5	6,5
ZLX-60P	56 x 56 x 15	3,4	59 x 59 x 18	4,2
ZLX-60C	55 x 150 x 41	9,6	58 x 153 x 44	12